

MAGASIN FOR VOLVO ENTREPRENØRMASKINER A/S' KUNDER OG SAMARBEJDSPARTNERE

Colas - konkurrencedygtig effektivitet

Side 6 - 7



DANSKE VOLVO-DAGE 2015 • Side 8 - 9

TÅRNHØJ NEDRIVNINGS-PRODUKTIVITET • Side 10 - 11

ET ORD ER ET ORD, SIGER MARSH • Side 12 - 13





UTRÆTTELIGE HÅNDLANGERE MED MASSER AF KRÆFTER

Trods sine beskedne størrelser er Volvos kompakte gravemaskiner EC15D, EC18D og EC20D effektive produktionsmaskiner, som kan holde til hårdt arbejde. De er utrættelige på lange arbejdsdage, og så er de er nøjsomme og legende lette at betjene.

Den nye D-serie af Volvo kompakte gravemaskiner i kategorien 1,5-2 ton har Volvo D0.9A miljømotorer, der opfylder de nyeste emissionskrav i henhold til Euro 4. Brændstofforbrug og emissioner begrænses til et minimum takket være det automatiske tomgangssystem (ekstraudstyr), der reducerer motorens omdrejningshastighed til tomgang, hvis betjeningsorganerne ikke

bruges i mere end fem sekunder. Hvis motoren arbejder i tomgang i et forud defineret tidsrum, lukkes den automatisk ned. Samtidig standser timetælleren, hvilket giver længere serviceintervaller, lavere driftsomkostninger og højere gensalgsværdi for maskinen.

De nye kompaktgravere EC15D og EC18D byder på 12% større løftekapacitet i forhold til tidligere modeller. Desuden kan de nu udstyres med en ekstra kontravægt for at opnå endnu større stabilitet. Med det optimerede graveaggregat sætter disse kraftige, kompakte gravemaskiner føreren i stand til at

række længere, grave dybere og nå højere end med tidligere modeller.

Legende let betjening

Volvo Care Cab førerkabinen bidrager til at øge førerens produktivitet. Det er sikkert og nemt at stige ind i den gennem den brede dør med tre kontaktpunkter. Takket være glimrende støj- og vibrationsisolering, fint udsyn hele vejen rundt og ingen ekstra pedaler på gulvet kan føreren arbejde meget komfortabelt hele dagen.

f.eks. en hydraulisk hammer.

Indbygget holdbarhed

Når det gælder holdbarhed, er disse kompakte gravemaskiner enestående. De er baserede på årtiers Volvo-teknik plus D-seriens ekstra raffinementer.

Den robuste kontravægt bagpå giver god sikring mod slag og beskytter alle vitale dele. Den unikke højprofilkonstruktion er fremstillet af kraftigt støbejern i ét stykke, der svøber sig om hver side af maskinen og yder glimrende beskyttelse. De flade, hærdede glasruder på førerhusets fire sider sikrer, at udskiftning kan foretages enkelt, hurtigt og billigt i tilfælde af skader.

Det robuste dozerblad er forsynet med en påsvejet skærekant, som er særdeles slidstærk. Dertil kommer en kraftig læbe foroven, som giver stor stivhed og yderligere beskyttelse mod skader under hårdt arbejde, når bladet anvendes som stabilisator. Bladets robuste konstruktion og buede profil giver fremragende ydeevne,

både til dozerarbejde og tilbagefyldning.

På EC15D og EC18D befinder løftecylinderen sig oven på bommen og nyder dermed størst mulig beskyttelse mod skader. På EC20D beskyttes bomcylinderen af en kraftig indkapsling af stål, og på alle tre modeller er de fleste slanger ført gennem bommen, hvilket giver dem uhyre stor holdbarhed.

Svingrammen, bommen og armens ender er også støbt for at opnå bedst mulig belastningsfordeling. Hærdede tappe og bøsninger holder drejeterancerne små og sikre for at opnå minimal slitage. Alle disse konstruktionsdetaljer sikrer, at maskinen er klar til arbejde år ud og år ind.

Enkel servicering

D-serien er ikke alene særdeles slidstærk, den er også let at vedligeholde takket være dens fortrinlige indbyggede egenskaber. De daglige servicepunkter er logisk grupperet under den vidtåbende motorhjelme.

Med Volvos patenterede, multifunktionelle hydraulikoliefilter foregår der filtrering, når beholderen fyldes eller efterfyldes, og inden olien strømmer tilbage via afløbsledningerne. En transparent skål gør det nemt at kontrollere oliestanden, ligesom eventuel forurening konstateres på et tidligt tidspunkt.

Lette og hurtige eftersyn plus de lange, 50-timers smørintervaller giver mere nyttetid og bidrager til, at nødvendigt arbejde udføres, hvorved maskinens levetid forlænges.

Indbygget alsidighed

Ud over D-seriens enkle servicekrav og store slidstyrke bidrager maskinernes store alsidighed også til deres uovertrufne nytteværdi.

Undervognen på EC18D og EC20D kan gøres bredere og smallere alt efter arbejdsstedets behov. Der kan således vælges mindre bredde, når maskinen skal passere steder, hvor pladsen er trang, og stor bredde, når der er behov for optimal sikkerhed og balance.

Dertil kommer, at det avancerede hydrauliske system er i stand til at levere fremragende resultater - uanset opgavens art. Flowdelings-systemet giver føreren præcis kontrol med flere funktioner samtidigt, hvilket effektiviserer arbejdet.

Bommen er let forskudt mod venstre for at give bedst mulige udsyn under arbejde på steder med kneben plads. Disse maskiner er konstrueret således, at krøjemasten og -cylindren bliver inden for larvebåndenes bredde for at undgå skader og uheld under arbejde langs forhindringer.

Kunderne kan vælge ud fra et stort redskabssortiment, herunder universalskovle med påboltede tænder, faste og vipbare grøfteskovle samt en række Volvo-hamre, der leverer høj slagenergi med lavt støjniveau.

For at lette skift af redskaber kan Volvos specielle lynkobling tilkoble Volvos hydrauliske redskaber både i fremadvendt skovlstilling og normal dybdeskovlstilling.

Ved transport på en anhænger kan der manøvreres sikkert, takket være de særlige løftepunkter og en automatisk svingbremse. Samtidig gør Volvos enkle og effektive skovl-transportsystem kørslen sikker og problemfri. Der er således indbygget transportkroge i skovlkonstruktionen, hvilket gør det muligt at transportere to universalskovle ved at fastgøre dem til en grøfteskovl og sikre dem mod bladet.



Model	EC15D	EC18D	EC20D
Motor.....	D0.9A	D0.9A	D0.9A
Maksimumseffekt, brutto	12 kW (16,3 hk)	12 kW (16,3 hk)	12 kW (16,3 hk)
Skovlkapacitet.....	33 l	33 l	48 l
Brydekraft, ISO	12,9 kN	12,9 kN	18,27 kN
Rivekraft, ISO	7,95 kN	7,95 kN	12,29 kN
Maks. graverækkevidde.....	4,046 m	4,046 m	4,362 m
Maks. gravedybde.....	2,323 m	2,297 m	2,557 m
Maks. tømnehøjde.....	2,582 m	2,605 m	2,810 m
Driftsvægt.....	1,64 t	1,77 t	1,95 t
Jordtryk.....	26,4 kPa	30,4 kPa	30,4 kPa



▶ Colas udlægger et bindelag på Køge Bugt motorvejen med ca. 5 meter/min.

95% AF ORDRENE VINDES PÅ AT VÆRE EFFEKTIV

Stort set alle asfaltordrer kommer i udbud, og dermed vindes ordrene primært på pris. Colas er med, fordi firmaet arbejder effektivt blandt andet med en effektiv maskinpark på 500 selvkørende enheder.

En håndfuld specialiserede asfaltfirmaer er i konstant konkurrence om at vinde de offentlige udbud af asfaltarbejder, som udgør grundstammen i den danske asfaltbranche. Priskonkurrencen er hård, og dermed handler det grundlæggende om at være mest effektiv. Maskinteknisk chef Henrik Kusk har

ansvaret for, at Colas Danmark A/S har en effektiv maskinpark, men der er også andre faktorer i spil.

- Det handler om en effektiv drift gennem høj udnyttelse af materiellet og mandskabet. Det opnår vi blandt andet ved god planlægning. Et asfaltarbejde skal være meget grundigt planlagt, så både produktion og transport er nøje afstemt med de teams, som arbejder ude på vejene. Alt skal hænge sammen, siger Henrik Kusk.

- Hver mand i de teams, som arbejder på landevejene, kender deres rolle. Mange gange behøver de

nærmest ikke tale sammen, fordi der er så god indbyrdes forståelse og alle kender deres rolle.

- Når det er sagt, så er det også afgørende, at vi har effektive maskiner, som ikke holder meget stille. Det er én af fordelene ved Volvos udlæggere, som vi netop har købt yderligere to af, siger han.

Stor driftssikkerhed

De nye Volvo-maskiner hos Colas er en Volvo ABG P7820C med en maksimal udlægningsbredde på 11 meter og en Volvo ABG 2820 med en maksimal udlægningsbredde



▲ Maskintekniskchef Henrik Kusk, Colas Danmark A/S.



▲ Føreren har rigtig gode forhold i den nye asfaltudlægger. Der er monteret ekstra afskærmning mod vinden.



▲ Støjniveauet er lavt på den nye Volvo ABG P7820C, så mandskabet på og omkring maskinen har let ved at kommunikere.

på 4,0 meter. Colas har i alt ca. 40 asfaltudlæggere, hvoraf en del er Volvo.

- Vores erfaring er, at Volvos udlæggere er meget driftssikre. Volvo er ikke nødvendigvis først med det nyeste, men til gengæld er deres maskiner driftssikre. Med mange nye sofistikerede løsninger vil der også være meget, der kan gå i stykker, og der holder Volvo lidt igen. Jeg vil betegne Volvo som lidt konservative på den gode måde, siger Henrik Kusk.

- Vi kan se på vores statistikker, at Volvo-maskinerne ikke holder meget stille, og når der endelig er et problem, så tager Volvo Entreprenørmaskiner ansvar og får fundet løsninger. Vi skal ikke bruge tid på at overbevise Volvo om, at der er et problem. Vi får hurtig hjælp af rigtig dygtige montører, og vi kan også hurtigt få reservedele, siger Henrik Kusk.

- Andre vigtige faktorer er støjniveauet, og her kan Volvo også være med. Det er vigtigt for kommunikationen på og omkring maskinen, og når det gælder brændstofforbruget, så klarer Volvos maskiner sig også godt. Vi har ikke nået det med de nye maskiner, men vi har tidligere holdt Volvo op mod andre fabrikater på brændstofforbrug, og der klarer

Volvos maskiner sig godt, og det, er jeg sikker på, gælder også for maskinerne med den nye motor.

- Vi er meget glade for samarbejdet om leveringen. Der kommer en standardmaskine hjem fra Tyskland, og så har vi en lang række specialønsker som ekstra lamper, udtag til kantvarmer, glasplade til afskærmning ved førerpladsen osv. Når vi får leveret maskinen, så kan man ikke se forskel på, om det er fabriksløsninger, eller det er udstyr, der er monteret efter ankomsten til Danmark. Både kvalitet og finish i de løsninger er helt i top, siger han.

Har også læssemaskiner

Volvo købte tyske ABG for nogle år siden, og asfaltudlæggerne produceres på den tyske fabrik.

- Mange af de tekniske løsninger er genkendelige fra ABG, og det er et kvalitetsstempel. Der er selvfølgelig sket udvikling af styring, motor og elektronik, og det er sket efter Volvos kvalitetsnormer.

Henrik Kusk foretrækker principielt at benytte forskellige leverandører, så der bliver indkøbt andre fabrikater end Volvo.

- Jeg tror på, at det har en indflydelse på pris og betingelser, at vi benytter flere leverandører.

En anden faktor er, at vi kører med maskinerne 10-12 år, så den egentlige driftsøkonomi kender vi først efter mange år, og vi er mindre sårbare, når vi har flere fabrikater, siger Henrik Kusk.

Colas er i dag en del af det franske selskab Colas S.A. Colas Danmark er en af Danmarks største asfaltvirksomheder med otte fabrikker, tre grusgrave og en emulsionsfabrik. Ud over en række Volvo asfaltudlæggere råder Colas Danmark også over ca. 20 læssemaskiner i grusgrave og på asfaltfabrikker.

Udbygningen af vejnettet i Danmark har betydet, at der er behov for færre asfaltfabrikker, så der er en strukturalisering i gang med stadig større, men færre og mere effektive anlæg.

Miljøforhold har stor betydning for asfaltbranchen på flere måder. Dels arbejder branchen og herunder Colas med udvikling af stadig mere miljøvenlige belægninger - bl.a. med støjreduktion fra trafikken. Desuden arbejdes der med mindre miljøbelastende produktionsformer - bl.a. med fremstilling af asfalt ved lavere temperaturer og dermed mindre udledning af drivhusgasser.

ÅBNE GRUSGRAVE 2015

**DEN RIGTIGE MASKINE
TIL DEN RIGTIGE MAND**



For at få arbejdsdagen til at fungere bedst muligt – og for at få driftsomkostningerne holdt så langt nede som muligt, gælder det om at finde det rigtige samspil mellem den kompetente fører og den rigtige entreprenørmaskine.

Volvo entreprenørmaskiner har altid forsøgt at få et perfekt match mellem maskiner og fører, og i fremtiden vil Volvo gøre sig endnu større bestræbelser på at få det optimale samspil.

Administrerende direktør Per Stjernqvist forklarer det på denne måde: "Volvo har i de sidste mange år udviklet maskiner, der kan nedsætte brændstofforbruget, uden at det går udover arbejdskraften. Hele vores fokus har handlet om at bidrage til

ÅBNE GRUSGRAVE DANSKE VOLVO DAGE 2015

18. sep. kl. 10-18 og 19. sep. kl. 10-16

Reerslev grusgrav (NCC)
Tranemosevej 2, Reerslev
2640 Hedehusene

25. sep. kl. 10-18 og 26. sep. kl. 10-16

Nymølle Stenindustri Haldum/Hadsten
Lynghøjvej 1, Haldum
8382 Hinnerup

2. okt. kl. 10-18 og 3. okt. kl. 10-16

Dangrus ApS, Hornum/Bjørnstrup Grusgrav
Aggersundvej 115
9600 Års

9. okt. kl. 10-18 og 10. okt. kl. 10-16

Kudsk & Dahl, Rødekro
Andholmvej 10
6230 Rødekro

en ansvarlig og bæredygtig holdning til brug af fossile brændstoffer – og samtidig tilbyde en god økonomi til maskinejeren. I dette tilfælde går to fine formål hånd i hånd – så derfor bruger vi rigtig mange kræfter på at få teknologien til at arbejde for os på dette område."

Per Stjernqvist fortsætter; "Det er lykkedes os at få de nye generationer af Volvo entreprenørmaskiner til at flytte sig afgørende i den rigtige retning – men vi må erkende at maskinerne ikke gør det alene. Derfor har vi udviklet et førerkursus, der underviser Volvo maskinførere i at indstille og køre deres Volvo entreprenørmaskine helt optimalt. Med dette kursus opnår maskinføreren certificeringen; Volvo ECO OPERATOR. En Volvo maskine er i dag en så intelligent og præcis maskine, at den stiller langt større krav end tidligere til førerens baggrund og færdig-

heder. Det er faktisk kun de dygtigste, der kan udnytte hele maskinens imponerende potentiale."

Der er endog meget fine erfaringer med Volvos føreruddannelse. Reaktionen fra maskinejerne er ikke til at tage fejl af. Med en Volvo ECO OPERATOR uddannelse spares der penge i den daglige drift og samtidig holder materialet længere.

"Der er selvfølgelig masser af maskinførere der ikke har ECO OPERATOR uddannelsen endnu. På Volvo "Åben Grusgrav" giver eksperter eksempler på nytteværdien af ECO OPERATOR uddannelsen. Alle maskinførere og ejere er velkomne til at se hvordan de sammen med en Volvo maskine, kan udgøre markedets mest begavede arbejdskraft" slutter Per Stjernqvist.

HØJTRÆKKENDE NEDRIVNINGSMASKINER MED TÅRNHØJ PRODUKTIVITET

De nye Volvo EC380EHR og EC480EHR rækker højt og leverer maksimal lønsomhed ved alle nedrivningsopgaver. De har indbygget stor slidstyrke og sikkerhed. Og de opfylder fuldt og helt Euro 4 standarderne.

Volvo CE arbejder målrettet med at producere det allerbedste inden for heavy-duty nedrivningsudstyr. De nye højtrækkende nedrivningsmaskiner, EC380EHR og EC480EHR, er konstrueret og bygget med henblik på at opfylde de specielle behov, der stilles af dette krævende arbejde.

Et helt væsentlig krav er sikkerhed, som i øvrigt er en af Volvos kerneværdier, og disse maskiner er udrustet med det bedste af det bedste. Afskærmning mod nedfaldende genstande (FOG) er monteret på rammen, og sikkerhedsglas gør arbejdet sikrere, hvor der er risiko for, at førerkabinen bliver ramt af nedrivningsaffald. Kameraer bagpå og på siderne giver et glimrende overblik over hele arbejdsstedet.

EC380EHR og EC480EHR er udrustet med robuste komponenter og en kraftig Volvo miljø-motor. De har kraftigt dimensionerede undervogne og et større 360-graders arbejdsområde, som gør det mindre nødvendigt at omplacere maskinerne. Sidstnævnte egenskab er med til at maksimere maskinernes effektivitet. Undervognenes bredde kan reduceres for at lette transport, mens de i fuld bredde giver maskinerne enestående stabilitet under arbejde.

Kipbare førerkabiner
EC380EHR og EC480EHR er nyudviklet og -konstrueret, så de i realiteten udgør en helt ny generation af højtrækkende nedrivningsmaskiner. Deres robuste konstruktioner, store redskabsvægte og fremragende hydraulik gør maskinerne enestående produktive på selv de mest krævende nedrivningsprojekter.

EC380EHR og EC480EHR er blevet optimeret for at kunne arbejde med tungere redskaber, ligesom den maksimale taphøjde er sat yderligere op for at udvide arbejdsområdet og dermed øge produktiviteten yderligere. Dertil kommer, at det nye elektrohydrauliske system udnytter intelligent teknologi til regulering af flowet efter behov. Det sikrer bl.a. præcis manøvrering og glimrende brændstofføkonomi.

Til begge maskiner fås forskelligt specialudstyr til brug for krævende nedrivningsarbejder. Dermed har maskinerne fået en uovertruffen grad af beskyttelse under dette ekstreme arbejde.

Mikronet på skærme, døre og motorhjelm holder partikler ude og øger motorydelsen, mens larvebåndsskærme i fuld længde forhindrer, at skarpe genstande sætter sig fast. En særlig skærm beskytter svingkransens lejetætning og fedtledninger mod skader fra armeringsstænger, tømmer og andet nedrivningsaffald.

Disse maskiner er konstrueret til at komme hurtigt og effektivt i

arbejde. Det tager typisk en tekniker kun 3-4 timer at klargøre maskinen med Volvo CE's lynsamlingssystem.

Maskinerne kan udrustes med et støvbekæmpelsessystem, hvori indgår en hydraulisk vandpumpe med en kapacitet på 30 liter/minut, hvilket gør det overflødigt med en separat løsning. Fire dyser, to på hver side af armen, leverer en fin tåge, der opfanger støvet. Dette system kan også anvendes til rengøring af maskinen med højtryks-vandsprøjt, som er monteret bag førerkabinen.

Sikker og komfortabel arbejdsplads
EC380EHR og EC480EHR byder på branchens højeste komfortniveau. De er udstyret med en Volvo Care Cab kabine med glimrende udsyn og omhyggeligt placerede kameraer. Dette sikrer, at både produktiviteten og sikkerheden er i absolut topklasse. De ergonomisk placerede betjeningsorganer og det støddæmpende, luftaffjedrede sæde giver et højt komfortniveau for føreren.

EC380EHR og EC480EHR har en manuel vippefunktion med knapper på manøvrerhåndtagene således, at føreren nemt kan justere vinklen af vippeførerhuset uden at tage hænderne fra manøvrerhåndtagene. Derved opnår føreren et uhindret udsyn over arbejdsområdet fra den luksuriøse kabine, der er specielt indrettet til nedrivningsarbejde. Udsynet forbedres yderligere af to kameraer monteret på armen og med visning på en 8-tommers monitor. Det giver føreren et glimrende overblik over redskabet og arbejds-

området. For at sikre, at føreren altid holder sig inden for maskinens begrænsninger, advarer en totalmomentindikator, når maskinen nærmer sig den maksimale sikre arbejdsbelastning.

Alsidighed er trumf
EC380EHR og EC480EHR har indbygget alsidighed. Et banebrydende hydraulisk modul-led anvender en hydraulisk låsemekanisme med dobbelt tap-lås til udløsning af graveudstyret og skift fra "High Reach" nedrivningsbom til standardbom. For at opnå det rette flow og tryk til hydrauliske redskaber, såsom hammer, skæreblad, knuser, sorteringsgrab og tilt-rotator, kan maskinen fra fabrikken udstyres med mange forskellige hydraulikledninger efter disse redskabers behov.

Maskinernes redskabs-styresystem lagrer indstillingerne for op til 20 forskellige hydrauliske redskaber. Alt

efter det konfigurerede hydrauliske ekstraudstyr kan styresystemet lagre flow, maksimumstryk og indstillinger for at gøre arbejdet enklere og mere sikkert.

Volvo tilbyder et bredt sortiment af lynkoblinger, herunder den specielle S-kobling, der passer perfekt til Volvos skovlsortiment og sikrer, at der til enhver tid er stor brydekraft til rådighed. Volvos universal-lynkobling kan tilkoble mange forskellige redskaber, hvilket sikrer maskinerne uovertruffen alsidighed.



Volvo High Reach nedrivningsmaskiner

Model	EC380EHR	EC480EHR
Driftsvægt	51.440 kg.	64.020 kg.
Driftsvægt (graveudstyr inkl. stativ, uden ekstra kontravægt)	46.360 kg.	57.115 kg.
Maks. taphøjde	23.060 mm.	28.140 mm.
Maks. taprækkevidde	14.490 mm.	16.090 mm.
Maks. redskabsvægt	3.000 kg.	3.500 kg.
Arbejdsvinkel	20°	15°
Førerhusets maks. hældningsvinkel	30°	30°

JORDARBEJDE TIL BYGGERI KRÆVER ØGET MASKINKRAFT



Den første Volvo EC220EL i arbejde på en parcelhusgrund i Hørsholm for K. P. Marsh Entreprenør.



Med opgaver som nedgravning af jordvarme og faskiner til regnvand mener Torben Marsh, at en 25 tons gravemaskine er fin størrelse til jordarbejdet ved husbyggeri.



Indehaver Torben Marsh, K.P. Marsh Entreprenør i Bjerre ved Horsens.

K.P. Marsh Entreprenør udfører jordarbejde ved byggeri, og det er blevet mere krævende på grund af jordvarme og regnvandsafledning. Derfor har firmaet oprustet til landets første Volvo EC220EL.

K. P. Marsh Entreprenør i Bjerre syd for Horsens er et alsidigt entreprenørfirma, men de to største faste kunder er byggefirmaer med både bolig- og industribyggeri. Det er jordarbejdet til byggeri, der er baggrunden for udskiftning af firmaets største gravemaskine til Danmarks første Volvo EC220EL.

- For det første er vi blandt andet i gang med et større butiks- og boligprojekt i Aarhus, og vi har jævnligt større projekter, men også ved almindeligt husbyggeri er jordarbejdet blevet mere omfattende end tidligere. Der skal ofte graves ud til jordvarme, og der skal nedgraves faskiner til regnvandsudskillelse. Derfor er en 25 tons gravemaskine passende til jordarbejdet også ved almindeligt husbyggeri. En Volvo EC220EL er en god allround maskine, som kan læsse meget jord, og samtidig kan den arbejde på forholdsvis begrænset

plads, siger Torben Marsh, der i dag driver K. P. Marsh Entreprenør med ni faste medarbejdere og yderligere ca. tre mand indlejet.

K. P. Marsh købte den første Volvo-maskine for 15 år siden, og i mellemtiden er der indkøbt ni maskiner. Firmaet har i øjeblikket foruden den nye Volvo EC220EL, som afløser en Volvo EC210B LC, også to Volvo EC55C.

Signalerer kvalitet

Torben Marsh har også maskiner af andre fabrikater, men han lægger meget vægt på signalværdien af både maskiner og biler.

- Volvo signalerer et højt kvalitetsniveau. Vi kunne sagtens købe en billigere maskine, men så ville signalet også være et andet. Jeg lægger stor vægt på, at maskinerne bliver passet ordentligt. De skal ikke være skrammede eller møjbeskidte, når vi kommer ud til kunden. På et tidspunkt kom vi ud til en kunde med en 5½ år gammel rendegraver, og kunden spurgte, om vi lige havde fået en ny. Det kan jeg godt lide, siger Torben Marsh.

En anden vigtig faktor for Torben

Marsh er miljøforholdene.

- Den nye maskine lever op til de nyeste miljønormer med Tier IV ved brug af Ad Blue. Det er vigtigt for at fremtidssikre os. Jeg er overbevist om, at der kommer miljøzoner for denne type maskiner, ligesom vi kender det for lastbiler, og det er vi forberedt på nu. Samtidig er brændstofføkonomien rigtig fin. Den var god på den gamle maskine, og den får lige en tand til nu, siger Torben Marsh.

- For føreren betyder kabinen naturligvis også meget. Det er svært for andre at komme i nærheden af Volvos niveau. Vi havde et andet mærke på prøve, men da sagde føreren, at han hellere ville beholde den gamle. Det var især støjniveauet, der var afgørende, og føreren siger også, at den har en rigtig god hydraulik, så den er god at rette af med, fortæller han.

K. P. Marsh Entreprenør er etableret i 1986 af Torben Marshs far. Torben Marsh arbejdede for en anden entreprenør i 18 år, men i forbindelse med at hans far kom til skade, kom han hjem i 1999. Han købte først halvdelen og overtog senere hele

virksomheden, der dengang holdt til ved Fredericia. I 2004 købte Torben Marsh en faldefærdig ejendom i Bjerre, som blev revet ned og erstattet af et nyt hus og en hal med værksted. Siden er der kommet en koldhal til, så alle maskiner og alt udstyr kan komme ind, når det undtagelsesvis er hjemme fra pladserne over hele landet.

Et ord er et ord

Torben Marsh kan godt lide selv at lave små reparationer, og de mindre serviceeftersyn klarer firmaet også selv, mens Volvo tager sig af de store eftersyn.

- Der er to montører fra Volvo Entreprenørmaskiner, der kommer nogenlunde fast her, og det er rigtig dygtige folk. Jeg reparerer skrammer og sørger for, at maskinerne ser godt ud. At maskiner og grej ser godt ud, giver ikke en højere timepris, men det er et godt signal, og det giver flere kunder på lang sigt. Jeg føler også, at jeg får en god brugtpris, når maskinerne er holdt i orden, siger Torben Marsh, der ud over jordarbejde også laver kloak og mindre betonarbejde.

- Større betonopgaver lejer vi en anden entreprenør til, og vi har også et samarbejde med en brolægger, så vi laver ikke selv belægningsarbejde. Vi er ikke gode nok til det og har ikke arbejde nok hele året rundt til at ansætte dygtige folk og købe maskiner til det.

Milton Huse er én af de faste kunder hos K.P. Marsh Entreprenør, der afleverer en sokkel om ugen i gennemsnit til byggefirmaet. En anden fast kunde er C.J. Group, som sender opgaverne i udbud, men K. P. Marsh har gennem længere tid kørt næsten konstant for firmaet. En anden fast kunde er murerfirmaet Morten Friis, som blandt andet udfører industribyggeri.

- Vi har også en del mindre håndværkere og private kunder, som vi arbejder for. Det er vigtigt ikke at svigte dem, selv om vi har travlt med de større byggefirmaer, siger Torben Marsh, der tror på, at traditionelle dyder som gensidig troværdighed og aflevering af opgaverne til aftalt tid er afgørende for firmaets succes.

- Nøglen er pris, men der er også andre faktorer. Vi har lige fået en opgave, hvor vi ikke gav billigste

bud. Det handler også om, at vi har nogle folk, som kan tænke selv. Vi sætter os ind i opgaven, og ringer ikke nødvendigvis til byggelederen som det første, hvis vi selv kan løse udfordringen. Vores folk får ofte ros ude på byggepladserne, og det er altafgørende, siger Torben Marsh.



Maskinfører Ruben Andersen er glad for den nye maskine og fremhæver specielt hydraulikken og førerkomforten.

VOLVO INTRODUCERER NY RAMMESTYRET TANDEMTROMLE



Med betegnelsen DD105 lancerer Volvo CE den første af en ny generation af rammestyrede tandemtromler. Tromlen udmærker sig ved at have branchens bedste brændstoffeffektivitet kombineret med stor produktivitet og høj ydeevne.

Den nye Volvo DD105 asfalttromle er udrustet med en Euro 4 Volvo D3.8 miljømotor med optimeret brændstofforbrug og reduceret støj- og emissionsniveau. Derfor er DD105 det ideelle valg for kunder, der ønsker at begrænse driftsomkostninger og sine maskiners påvirkninger af miljøet.

Med tromlens ECO-program kan forbruget af brændstof reduceres med op til 30%, uden at det går ud over ydelsen. De nye tromler har automatisk tomgangsfunktion, som nedsætter motorens omdrejninger til tomgang efter 5 sekunder uden belastning. Oven i dette reducerer Volvos nye excentrik konstruktion effektforbruget ved start af vibrationssystemet med 50%, hvilket øger tromlens produktivitet.

Effektivitet med føreren i centrum
Volvo DD105 er en særdeles effektiv maskine. Udviklerne har lagt stor vægt på produktivitet, sikkerhed og komfort. De store, buede glasflader, det frie udsyn både fremad og til siderne giver føreren et fremragende overblik over arbejdspladsen og uhindrede

synslinjer ned til valse og vanddyserne. Føreren kan forbedre udsynet og overblikket yderligere ved efter eget behov at forskyde eller dreje førersædet og det justerbare rat. Samtidig hjælper de ergonomisk placerede betjeningsgreb og displays føreren med altid at holde øjnene på vejen. Maskinens høje ergonomi, komfort og sikkerhed reducerer belastningen af føreren til et minimum.

Det effektive klimaanlæg medvirker ligeledes til førerens komfort sammen med det polstrede gulv, som reducerer vibrationer og støj og sikrer friktionsfri og støjsvag kørsel. Placeringen af motoren i maskinens hækramme bidrager også til at reducere støjniveauet i kabinen. Alt dette skaber tilsammen et af branchens mest produktive førermiljøer og ganske sikkert en komfortabel og topproduktiv arbejdsplads.

Enkel vedligeholdelse
Ud over førercomforten er DD105-maskinens imponerende produktivitet begrundet i dens store slidstyrke og det enkle service- og vedligeholdelsesbehov, som resulterer i mere nytteid.

Vandsystemet med automatiske variable intervaller og tredobbelt filtrering giver ensartet dækning af valserne og variabelt flow. Det forhindrer opsamling af materiale. Desuden kan der veksles mellem to vandpumper under normal drift. Hvis det usandsynlige skulle ske, at en pumpe fejlfungerer, kan et konstant flow af vand til valse alligevel opretholdes.

Den store 800-liters vandtank giver mulighed for længere efterfyldningsintervaller, hvilket også bidrager til mere nytteid. Dertil kommer, at vandtankens lave placering giver maskinen et lavt tyngdepunkt og dermed stor stabilitet, og påfyldning sker hurtigt og nemt fra jordniveau.

En enkelt nøgle giver adgang til førerhuset og alle luger og lemme for daglig servicering. Alle sikringer og relæer er grupperet sammen for hurtig og nem adgang. Vandsystemets sprøjtedyser og filtre er lette at rengøre og udskifte uden

brug af værktøj i tilfælde af en fejlfunktion.

Stor ydeevne
Volvos DD105 tandemtromler leverer alt dette plus fremragende ydeevne og produktivitet. Hver valse har været underkastet en særlig bearbejdning for at sikre, at den er fuldstændig cylindrisk. Det sker for at opnå en perfekt glat og jævn finish. Alle kanterne er desuden rejfede, så der ikke sættes mærker i underlaget under tromling. Dertil kommer automatisk slipkontrol (ASC), som giver glimrende vejgreb hele tiden. Systemet sikrer ensartet ydelse og er desuden særdeles værdifuldt ved læsning og aflæsning af maskinen. ASC øger desuden førerens og transportørens sikkerhed og forebygger beskadigelse af vejoverfladen ved af- og pålæsning for transport af tromlen.

Med en Volvo DD105 er føreren udrustet til at opnå førsteklasses asfaltkomprimering og en glat, ensartet finish, uanset underlagets beskaffenhed.



Volvo tandemtromle.....	DD105
Driftsvægt (med førerhus).....	10.500 kg
Vægt af forvalse.....	5.330 kg
Vægt af bagvalse.....	5.170 kg
Valsebredde.....	1.680 mm
Valsediameter.....	1.220 mm
Nominal amplitude (lav/høj).....	0,44 mm / 0,87 mm
Vibrationsfrekvens (lav/høj).....	40 Hz / 50 Hz
Motor.....	Volvo D3.8, Euro 4
Mærkeeffekt ved installeret hastighed.....	85 kW ved 2.600 o/m



**SANDSTØD CYCLING
PRÆSENTERER**



VOLVO

**12 MTB &
RACE**

VOLVO12.DK

**RACE | FLYVESTATION VÆRLØSE
D. 5 SEP. 2015**

VOLVO ENTREPRENØRMASKINER A/S
TLF. 70 22 27 28 • WWW.VOLVO.DK

TAULOV: Amerikavej 2
7000 Fredericia

RINGSTED: Tranevej 2
4100 Ringsted

AALBORG: Skjernvej 6
9220 Aalborg Ø.

revy udgives af Volvo Entreprenørmaskiner A/S.

Grafisk produktion: OEST Reklame.

Oplag: 3.600 ex.

Trykt på miljøvenligt papir.