

V O L V O



Ładowarki kołowe Volvo 8.6-9.9 t 99-118 hp

L45H

Volvo Construction Equipment

L45H



Tak niewielkie, tak utalentowane



Pełna kontrola

- Układ komfortowego kierowania maszyną Comfort Drive Control: sterowanie dźwignią (opcja)
- Pedał hamulca z funkcją pełzania
- Dźwostik lub sterowanie hydrauliczne przy użyciu wielu dźwigni



Komfortowa kabina

- Łatwy dostęp do kabiny
- Widoczność we wszystkich kierunkach
- Intuicyjne elementy sterujące
- Ciche i stabilne środowisko



Krótkie cykle

- Blokada mechanizmu różnicowego z przodu i z tyłu
- Układ hydrauliczny z wykrywaniem obciążenia
- Mocny i ekonomiczny silnik Volvo
- Mechanizm równoległego prowadzenia osprzętu roboczego typu TP (Torque Parallel)



Hydrostatyczna skrzynia biegów o dużej prędkości

- Prędkość jazdy do 50 km/h
- Selektor trybu jazdy
- Regulowana siła trakcji
- Ręczny ogranicznik prędkości (opcja)



Maksymalna dyspozycyjność

- Wentylator z trybem pracy w odwrotnym kierunku
- Bezobsługowy tylny most wahliwy
- Dwustopniowy filtr powietrza chroniący silnik
- Zgrupowane punkty smarowania
- Regeneracja DPF następuje co 500 godzin



Pełen pakiet

- Range of matched Volvo Attachments
- System telematyczny CareTrack: łatwe monitorowanie maszyny
- Oryginalne części Volvo
- Umowy naprawcze i serwisowe

Zrównoważona i kompaktowa konstrukcja



- Duży rozstaw osi, nisko umieszczony środek ciężkości
- Silnik mocowany poprzecznie: optymalny rozkład masy
- Pochylona przeciwwaga zapewnia duży kąt zejścia

Volvo L45H w szczegółach

Silnik

4-litrowy i 4-cylindrowy wysokoprężny silnik Volvo zgodny z normą Stage V z turbodoładowaniem, wyposażony w układ wtrysku Common Rail oraz chłodzony zewnętrznie układ recyrkulacji spalin (EGR). Układ oczyszczania spalin składa się z katalizatora utleniającego (DOC), filtra cząstek stałych (DPF) oraz układu selektywnej redukcji katalizacyjnej (SCR). Układ chłodzący obejmuje umieszczone obok siebie chłodnice silnika, oleju hydraulicznego i powietrza doładowania.

Silnik	Volvo	D4J
Maksymalna moc przy	obr./min	1 800 - 2 200
Brutto wg SAE J1995	kW	75
	KM	102
Netto wg SAE J1349, ISO 9249	kW	73
	KM	99,3
Maksymalny moment obrotowy przy	obr./min	1 450
Brutto wg SAE J1995	Nm	425
	Nm	416
Ekonomiczny zakres roboczy	obr./min	1 200 - 1 800
	Pojemność skokowa	l

Układ elektryczny

Instalacja elektryczna Contronics z centralną kontrolką ostrzegawczą i brzęczykiem, dostarczająca operatorowi wyraźnych i łatwych w odczytanie informacji.

Wyświetlacz LCD z polem informacji głównych i pomocniczych oraz możliwością wyboru języka.

Wyświetlanie informacji należących do trzech kategorii:

- rejestrowane w trybie ciągłym dane operacyjne,
- monitory kontrolne (na podstawie komunikatów pojazdu i komunikatów o błędach),
- ostrzeżenia (z opisem alarmu).

Dodatkowe ostrzeżenie dźwiękowe.

Wskaźniki i kontrolki aktywacji różnych funkcji sterujących i monitorujących. Wskaźniki poziomu płynu AdBlue®, poziomu paliwa, prędkości jazdy, prędkości silnika, temperatury płynu chłodzącego oraz temperatury oleju przekładniowego i hydraulicznego.

Klawiatura ułatwia nawigowanie po centralnym wyświetlaczu oprzyrządowania. Przyciski bezpośredniego dostępu do informacji o działaniu silnika, przekładni, układu hydraulicznego, osi i mostów, instalacji elektrycznej, danych pojazdu, komunikatów pojazdu, informacji serwisowych, ustawień oraz danych cyklu.

Napięcie	V	24
Akumulatory	V	2x12
Pojemność akumulatora	Ah	2x100
Prąd zimnego rozruchu, około	A	830
Parametry znamionowe alternatora	W/A	3 080 / 110
Moc rozrusznika	kW	5,5

Układ przeniesienia napędu

Hydrostatyczna skrzynia biegów umożliwia zmianę zakresu prędkości bez zakłóceń w przekazywaniu siły trakcji.

Maksymalna siła trakcji jest dostępna we wszystkich zakresach prędkości niezależnie od kierunku jazdy.

Automatyczna regulacja mocy zapobiega zmniejszaniu mocy silnika w razie dodatkowego zapotrzebowania na moc ze strony hydrauliki roboczej lub układów pomocniczych. Chroni też silnik przed przegrzaniem w razie przeciążenia.

W pełni odciążone półosie Volvo z planetarnymi przekładniami redukcyjnymi w piastach i żeliwnymi obudowami.

Stały przedni most i oscylacyjny tylny most, oba samosmarowane. 100-procentowa blokada mechanizmu różnicowego na obu mostach.

Tylko w wersji o prędkości 40/50 km/h*: selektor trybu jazdy pozwala wybrać najlepsze ustawienie układu napędowego dla każdego zastosowania, zgodnie z preferencjami operatora.

* maksymalna prędkość pojazdu zależy od rynku

Prędkość jazdy, do przodu / do tyłu

Wersja o prędkości 20 km/h

1. bieg	km/godz.	0 - 6
2. bieg	km/godz.	0 - 20

Wersja o prędkości 30 km/h

1. bieg	km/godz.	0 - 6
2. bieg	km/godz.	0 - 30

Wersja o prędkości 50 km/h*

1. bieg	km/godz.	0 - 6
2. bieg	km/godz.	0 - 19
3. bieg	km/godz.	0 - 50*

* maksymalna prędkość pojazdu zależy od rynku

Dźwignia tyżki

Siłownik dwustronnego działania dla wszystkich funkcji	
Układ wysięgnika	Mechanizm równoległego prowadzenia osprzętu Torque Parallel (TP)
Siłowniki podnoszenia wysięgnika	2
Siłowniki odchylające	1
Czas podnoszenia (z ładunkiem)	s 4,8
Czas opuszczania (bez ładunku)	s 3,2
Czas wyładunku	s 1,5

Układ hamulcowy

Układ hamulcowy w wersji o prędkości 20 i 30 km/h:

Układ hamulcowy zgodny z wymogami normy ISO 3450. Jednoobwodowy hamulec zasadniczy: sterowane hydraulicznie mokre hamulce tarczowe na tylnym moście.

Pedał hamulca z funkcją pełzania zapewnia hydrostatyczne bezzużyciowe hamowanie w pierwszej fazie, umożliwiając precyzyjny dojazd; dociśnięcie pedału powoduje aktywację hamulca w końcowej fazie hamowania kończącej się unieruchomieniem maszyny.

Hamulec postojowy: sterowany mechanicznie suchy hamulec tarczowy umieszczony na wałku zdawczym przedniego mostu.

Układ hamulcowy w wersji o prędkości 40/50 km/h*:

Układ hamulcowy spełnia wymagania normy ISO 3450. Dwuobwodowy hamulec zasadniczy wyposażony w sterowane hydraulicznie mokre hamulce tarczowe na przednim i tylnym moście.

Elektronicznie sterowany pedał hamulca z funkcją pełzania zapewnia hydrostatyczne bezzużyciowe hamowanie w pierwszej fazie, umożliwiając precyzyjny dojazd; dociśnięcie pedału powoduje aktywację hamulca w końcowej fazie hamowania kończącej się unieruchomieniem maszyny.

Hamulec postojowy: sterowany mechanicznie suchy hamulec tarczowy umieszczony na wałku zdawczym przedniego mostu.

* maksymalna prędkość pojazdu zależy od rynku

Układ kierowniczy

Wykrzywający obciążenie hydrostatyczny układ kierowniczy przegubowy z siłownikami dwustronnego działania.

Zasilanie układu:

Układ kierowniczy ma pierwszeństwo w zasilaniu z pompy osiowej tłokowej o zmiennym wydatku z funkcją wykrywania obciążenia.

Siłowniki skrętu:

Dwa siłowniki dwustronnego działania. Elastyczne odbojniki.

Siłowniki skrętu		2
Ciśnienie robocze	MPa	17,5
Maksymalny wydatek	l/min	70
Maks. kąt skrętu	± °	40

Kabina	
Kabina sprawdzona i atestowana zgodnie z normami dla konstrukcji ROPS (ISO 3471 i SAE J1040) i FOPS (ISO 3449). Kabina spełnia wymagania normy ISO 6055 dotyczącej górnego zabezpieczenia operatora pojazdu przemysłowego i normy SAE J386 dotyczącej układu unieruchamiania operatora. Fotel z regulowanym zawieszaniem i zwijanym pasem bezpieczeństwa. Świeże powietrze jest filtrowane przez duże wkłady przed wlotem do kabiny, co umożliwia rozprowadzanie niezwykle czystego powietrza w kabinie. 11 ustawień przepływu powietrza w trybie automatycznym zapewnia wydajną wentylację. Wloty powietrza przy wszystkich oknach umożliwiają szybkie usuwanie zaparowania i szronu. System monitorujący Contronics zapewnia dostęp do wszystkich ważnych informacji w jednym miejscu, a wszystkie elementy sterujące znajdują się w polu widzenia operatora.	

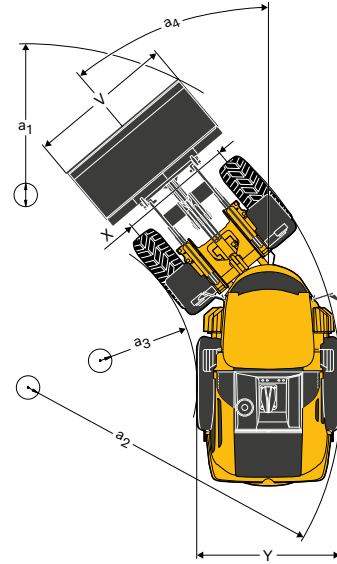
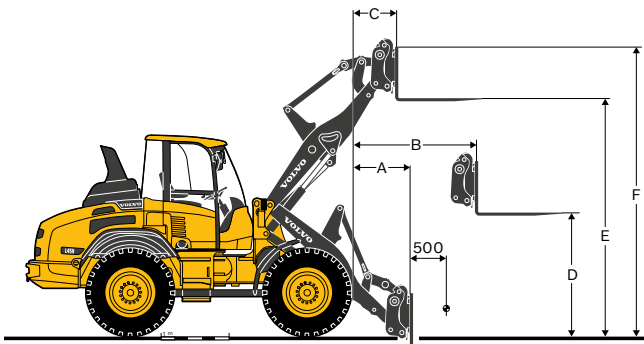
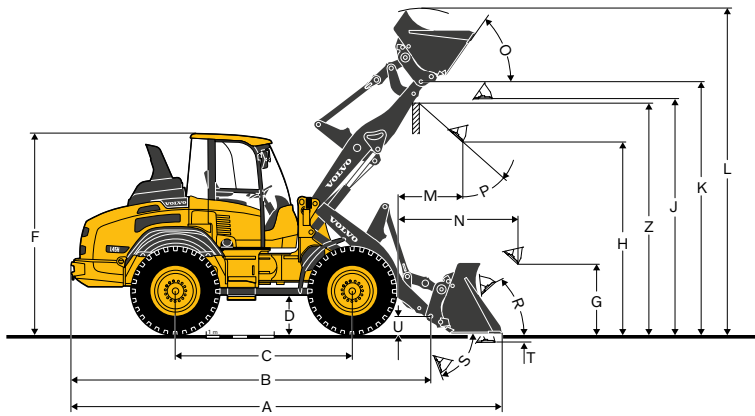
Poziom hałas	
Poziom ciśnienia akustycznego w kabinie zgodny z normą ISO 6396	
L _{pA}	dB 70
L _{pA} (opcja)	dB 68
Poziom ciśnienia akustycznego na zewnątrz zgodny z normą ISO 6395 i dyrektywą UE w sprawie emisji hałasu (2000/14/WE)	
L _{WA}	dB 102

Serwisowanie i uzupełnianie płynów	
Zbiornik paliwa	l 160
Zbiornik płynu DEF/AdBlue®	l 20
Olej silnikowy	l 14
Płyn chłodzący silnik	l 20
Zbiornik oleju hydraulicznego	l 95
Zbiornik oleju przedniego mostu	
w wersji o prędkości 20/30 km/h	l 17,5
Zbiornik oleju tylnego mostu	
w wersji o prędkości 20/30 km/h	l 17,5
Zbiornik oleju przedniego mostu	
w wersji o prędkości 40/50 km/h*	l 17
Zbiornik oleju tylnego mostu	
w wersji o prędkości 40/50 km/h*	l 18,3
Zbiornik oleju przekładniowego	
w wersji o prędkości 40/50 km/h*	l 2,7

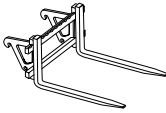
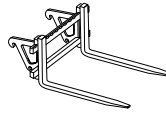
* maksymalna prędkość pojazdu zależy od rynku


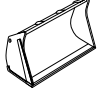
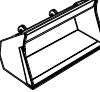


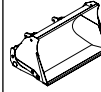
Układ hydrauliczny	
Układ hydrauliczny o stałym ciśnieniu, czuły na obciążenie, ze zdalnie obsługiwanymi zaworami sterowania.	
Zasilanie systemu: Hydraulika robocza i układ kierowniczy są zasilane przez osiową pompę tłokową o zmiennym wydatku. Funkcja kierowania zawsze ma priorytet. Pompa zębata zapewnia przepływ do układu hamulcowego i wentylatora.	
Sterowanie układem: 3-suwakowy główny rozdzielacz sterujący dwustronnego działania (opcjonalnie dostępna wersja 4-suwakowa).	
Funkcja podnoszenia ma cztery położenia: podnoszenie, przytrzymanie (neutralna), opuszczanie i pływanie. Opcjonalną funkcję automatycznego wyłączania wysięgnika można włączać i wyłączać oraz ustawiać w dowolnej pozycji między zasięgiem maksymalnym a pełną wysokością podnoszenia.	
Funkcja odchylenia ma trzy położenia: załadunek, przytrzymanie (neutralna) i wyładunek. Dostępny w standardzie układ pozycjonowania łyżki ułatwia dostosowanie kąta wychylenia do wcześniej zdefiniowanego położenia. Trzecia i czwarta funkcja hydrauliczna są dostępne jako opcja dla narzędzi wspomaganych hydraulicznie (hydrauliczne złącze osprzętu Volvo, łyżka z wysokim wysypem, zamiatarka kątowa itp.)	
Filtracja: Filtracja całego przepływu przez wkład 10-mikronowy (bezwzględny) w połączonym filtrze ssąco-powrotnym.	
Chłodzenie: Termostatycznie sterowany przepływ oleju do chłodnicy oleju (szybkie rozgrzewanie, zoptymalizowane chłodzenie).	
Przepływ główny	l/min 132
Maks. ciśnienie robocze	MPa 26
przy prędkości obrotowej silnika	obr./min 2 200
Przepływ w dodatkowym obwodzie hydraulicznym	l/min 120
Maks. ciśnienie robocze	MPa 20
przy prędkości obrotowej silnika	obr./min 2 200
Duży przepływ	l/min 125
Maks. ciśnienie robocze	MPa 20
przy prędkości obrotowej silnika	obr./min 2 200






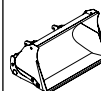
Dane techniczne



		Z mechanizmem TP, złączeniem osprzętu TPV i oponami 15.5-25	Z mechanizmem TP, złączeniem osprzętu TPZ i oponami 15.5-25
B	mm	5 320	5 325
C	mm	2 650	2 650
D	mm	395	395
F	mm	2 950	2 950
G	mm	1 000	1 000
J	mm	3 430	3 430
K	mm	3 685	3 685
O	°	55	55
P	°	45	45
R	°	45	45
S	°	75	75
U	mm	255	255
X	mm	1 750	1 750
Y	mm	2 150	2 150
Z	mm	3 445	3 360
a ₂	mm	4 745	4 745
a ₃	mm	2 555	2 555
a ₄	°	40	40

Z widłami do załadunku		Złącze osprzętu TPV	Złącze osprzętu TPV i długi wysięgnik	Złącze osprzętu TPZ	Złącze osprzętu TPZ i długi wysięgnik	
Środek ciężkości 500 mm						
A	mm	785	1 135	650	1 020	
B	mm	1 475	1 745	1 375	1 645	
C	mm	650	825	550	725	
D	mm	1 705	1 705	1 740	1 740	
E	mm	3 490	3 695	3 530	3 735	
F	mm	4 225	4 430	4 265	4 470	
Obciążenie destabilizujące przy pełnym skręcie (ISO 14397)		kg	4 420	3 920	4 670	4 170
Obciążenie robocze wg EN 474-3, 60/80%		kg	2 650 / 3 530	2 350 / 3 130	2 800 / 3 730	2 500 / 3 330
Obciążenie robocze 80%, pozycja transportowa, skręt 40° i pełny		kg	4 000	-	4 000	-

Z mechanizmem TP, złączem osprzętu TPV i oponami 15.5-25		OGÓLNEGO PRZEZNACZENIA		DO MATERIAŁÓW LEKKICH		4-in-1	Wysoki wysyp	WYSIĘGNIK DŁUGI
								
Pojemność z nadsypem	m ³	1,4	1,5	1,8	2,0	1,2	2,0	-
Gęstość materiału	kg/m ³	1800	1700	1400	1200	1900	1000	-300
Statyczne obciążenie wywracające, na wprost (ISO 14397)	kg	5 940	5 860	5 710	5 600	5 580	4 880	-
Statyczne obciążenie wywracające, pełny skręt 40° (ISO 14397)	kg	5 250	5 190	5 050	4 960	4 940	4 320	-640
Udźwig hydrauliczny, maks.	kN	70	69	68	66	67	58	-
Siła odpajania	kN	71	69	62	56	77	-	-
A Długość całkowita	mm	6 370	6 385	6 505	6 615	6 295	6 955	-
I Wysokość podnoszenia, maks.	mm	4 740	4 790	4 810	4 940	4 815	5 695	200
V Szerokość łyżki	mm	2 250	2 250	2 250	2 250	2 250	2 250	-
a ₁ Średnica zataczania	mm	10 310	10 320	10 390	10 460	10 305	10 675	-
T Głębokość kopania	mm	85	85	85	85	120	95	-
H Wysokość wysypu przy 45°	mm	2 800	2 780	2 690	2 610	2 790	4 230	200
M Zasięg przy maks. wzniosie	mm	940	960	1 040	1 115	830	1 500	170
N Zasięg, maks.	mm	1 770	1 785	1 860	1 935	1 650	2 685	270
Masa robocza	kg	8 770	8 790	8 800	8 830	8 990	9 230	-

Z mechanizmem TP, złączem osprzętu TPZ i oponami 15.5-25		OGÓLNEGO PRZEZNACZENIA		DO MATERIAŁÓW LEKKICH		4-in-1	Wysoki wysyp	WYSIĘGNIK DŁUGI
								
Pojemność z nadsypem	m ³	1,4	1,6	1,8	2,0	1,3	2,0	-
Gęstość materiału	kg/m ³	1900	1600	1400	1300	1900	1100	-300
Statyczne obciążenie wywracające, na wprost (ISO 14397)	kg	6 220	6 120	6 020	5 890	6 050	5 260	-
Statyczne obciążenie wywracające, pełny skręt 40° (ISO 14397)	kg	5 500	5 420	5 330	5 210	5 350	4 650	-640
Udźwig hydrauliczny, maks.	kN	74	73	71	70	72	62	-
Siła odpajania	kN	66	61	56	50	65	-	-
A Długość całkowita	mm	6 260	6 335	6 415	6 525	6 270	6 825	-
I Wysokość podnoszenia, maks.	mm	4 680	4 750	4 820	4 890	4 730	5 610	200
V Szerokość łyżki	mm	2 250	2 250	2 250	2 250	2 250	2 250	-
a ₁ Średnica zataczania	mm	10 125	10 165	10 210	10 275	10 165	10 590	-
T Głębokość kopania	mm	90	90	90	90	45	80	-
H Wysokość wysypu przy 45°	mm	2 875	2 815	2 755	2 675	2 865	4 140	200
M Zasięg przy maks. wzniosie	mm	860	900	955	1 030	850	1 370	170
N Zasięg, maks.	mm	1 685	1 725	1 780	1 855	1 670	2 540	240
Masa robocza	kg	8 670	8 710	8 700	8 730	8 920	9 120	-





Wyposażenie

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Silnik

Suchy filtr powietrza
Trzystopniowy układ filtracji powietrza: odpylacz cyklonowy, filtr główny, filtr bezpieczeństwa
Przystosowanie do filtra wstępnego
Podgrzewacz powietrza w kolektorze dolotowym
Układ chłodzący typu side-by-side (jednorzędowy)
Monitorowanie poziomu płynu chłodzącego
Oslony filtrujące na wszystkich wlotach powietrza
Wstępny filtr paliwa z separatorem wody
Odolejacz odpowietrznika skrzyni korbowej
Układ oczyszczania spalin
Wentylacja układu wydechowego

Układ przeniesienia napędu

Napęd hydrostatyczny
Pedał hamulca z funkcją pełzania (hydrostatyczne bezzużyciowe hamowanie w pierwszej fazie)
Mokre tarczowe hamulce zasadnicze, sterowane hydraulicznie
Suchy tarczowy hamulec postojowy
Wybierane przez operatora 100-procentowe blokady mechanizmów różnicowych na obu mostach

Układ elektryczny

Instalacja elektryczna 24 V (2 akumulatory bezobsługowe 12 V)
Akumulatory zabezpieczone zamykaną klapą silnika
Elektroniczne odcięcie akumulatora
Alternator 110 A / 3 080 W
Elektryczny sygnał dźwiękowy
System CareTrack, komórkowy

Układ hydrauliczny

Układ hydrauliczny z wykrywaniem obciążenia
Główny rozdzielacz sterujący z przepływem wspólnym, układ trójsuwakowy
Osiowa pompa tłokowa o zmiennym wydatku zasilająca układ hydrauliki roboczej i układ kierowniczy
Pompa zębata zasilająca układ hamulcowy i wentylator
3. obwód hydrauliczny
Funkcja pozycjonowania łyżki
Przeziernikowy wskaźnik poziomu oleju hydraulicznego
Termostatycznie sterowany przepływ oleju do chłodnicy oleju (szybkie rozgrzewanie, zoptymalizowane chłodzenie)

Światła

Halogenowe główne światła przednie (górne, mijania, asymetrycznie)
Halogenowe światła robocze (2 z przodu i 2 z tyłu)
Światła postojowe
Światła tylne
Światła stopu
Kierunkowskazy
Światła awaryjne
Światła cofania
Oświetlenie kabiny

Zasadnicze

Standardowy zestaw narzędzi
Zawory spustowe oleju silnikowego, olej hydraulicznego i płynu chłodzącego
Punkty pomiaru ciśnienia w układzie hydraulicznym wyposażone w szybkozłączki
Wskaźniki i elementy sterujące
Dodatkowe gniazdko 24 V
Przełącznik świateł awaryjnych
Bezpieczny rozruch

Elektroniczny system informacyjny

Wyświetlacz Contronix z klawiaturą
Monitorowanie poziomu paliwa, zużycia paliwa, poziomu płynu AdBlue, wartości temperatury i ciśnienia (silnika, otoczenia, przekładni, układu hydraulicznego, układu hamulcowego i układu kierowniczego)
Symbole z podświetleniem LED: wskaźniki kierunku, świateł transportowych i roboczych, pomarańczowego światła ostrzegawczego „kogut”*, hamulca postojowego, ciśnienia oleju silnikowego, ładowania akumulatora, blokady mechanizmu różnicowego, układu amortyzacji wysięgnika BSS*, ostrzeżenia o poziomie płynu DEF, układu regeneracji oraz wysokiej temperatury spalin.
* opcja

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Kabina, wyposażenie zewnętrzne

Kabina ROPS/FOPS
Amortyzacja kabiny
Jeden kluczyk do zamków drzwi i stacyjki
Drzwi zamykane na klucz
Odbojniki drzwi
Przyciemnione szyby z bezpiecznego szkła
Opuszczane szyby RHS
Dwustopniowe filtry wlotów powietrza z łatwo wymiennymi częściami
Zewnętrzne lusterka boczne (prawe/lewe)
Wycieraczka szyby (przód/tył)
Spryskiwacz szyby (przód/tył)

Kabina, wyposażenie wewnętrzne

Dźwiękochłonne wykończenie wnętrza
Mata podłogowa
Regulowana kolumna kierownicza
Podkietniki z lewej i prawej strony
Fotel operatora regulowany w 4 płaszczyznach
Zwijany pas bezpieczeństwa
Osłona przeciwsłoneczna
Wewnętrzne lusterka wsteczne
Klimatyzacja
Automatyczna regulacja temperatury
Szereg wlotów powietrza z przodu i tyłu kabiny, ułatwiający sterowanie klimatem oraz usuwanie zaparowania i szronu
Oświetlenie wnętrza
Wieszak na ubranie
Uchwyt na kubek
Schówek w kabinie
Gniazdo zasilania 24 V
Młotek awaryjny
Fotel z amortyzacją mechaniczną

Wyposażenie robocze

Funkcja automatycznego pozycjonowania łyżki
Hydrauliczne szybkozłączce osprzętu

Wyposażenie zewnętrzne

Zderzaki (przedni/tylny)
Zamykana na klucz pokrywa silnika
Zamykany korek wlewu paliwa
Zamykany korek zbiornika płynu AdBlue
Pionowy wydech
Blokada przegubu ramy
Zaczep do holowania
Ucha do podnoszenia i punkty mocowania

Oficjalny atest

Maszyna zgodna z dyrektywą europejską 2006/42/WE
Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) zgodnie z dyrektywą europejską 2014/30/WE
Emisja hałasu do otoczenia zgodna z dyrektywą 2000/14/WE
Obciążenie destabilizujące i ładowność zgodne z normą ISO 14397-1
Konstrukcja ROPS zgodna z normą ISO 3471
Konstrukcja FOPS zgodna z normą ISO 3449

WYPOSAŻENIE DODATKOWE
Silnik
Przepustnica ręczna
Podgrzewacz wstępny paliwa
Automatyczne wyłączenie silnika
Filtr wstępny Turbo II
Filtr wstępny powietrza, typ mokry
Wentylator z funkcją umożliwiającą pracę przy wysokich temperaturach otoczenia
Wentylator z trybem pracy w odwrotnym kierunku
Elektryczna grzałka bloku silnika 120 V / 230 V
Układ przeniesienia napędu
Funkcja ręcznego sterowania pełzaniem
Wersja o prędkości 20 km/h
Wersja o prędkości 30 km/h
40/50 km/h*
* maksymalna prędkość pojazdu zależy od rynku
Instalacja elektryczna
Pomarańczowe światło ostrzegawcze „kogut”, składane
Przystosowanie do magnetycznego pomarańczowego światła ostrzegawczego „kogut”
Pomarańczowe światło ostrzegawcze „kogut”, magnetyczne
Dźwiękowy alarm cofania
Dźwiękowy alarm cofania z funkcją przełączenia
Dźwiękowy i wizualny alarm cofania z funkcją przełączenia
Kamera widoku wstecznego z kolorowym monitorem
Światła robocze LED na kabinie, 2 z przodu i 2 z tyłu
Światła robocze LED na kabinie, 4 z przodu i 4 z tyłu
Dodatkowe światła robocze LED, 2 z przodu i 1 z tyłu
Światła przednie podnoszone na wysokość 350 mm
Światła do jazdy po drogach publicznych, szer. 2,5 m
Gniazdo zasilania 12 V
Zabezpieczenie przed kradzieżą
System CareTrack, satelitalny
Układ hydrauliczny
Mineralny olej hydrauliczny VG46 HV
Mineralny olej hydrauliczny VG32 HV
Mineralny olej hydrauliczny VG68 HV
Biosyntetyczny olej hydrauliczny VG46
Układ amortyzacji wysięgnika BSS
Zatrzymanie ruchu wysięgnika
Zawór bezpieczeństwa siłownika podnoszącego
Połączony układ amortyzacji wysięgnika BSS z zaworami bezpieczeństwa siłownika wysięgnika
Sterowanie wychyleniem
Mechaniczny ogranicznik szybkości odchylenia
Zawór bezpieczeństwa siłownika odchylającego
4. funkcja
Sprzęgła hydrauliczne
Wysoki przepływ, L45H: 125 l/min
Linia powrotna dodatkowego obwodu hydraulicznego (przez filtr)

WYPOSAŻENIE DODATKOWE
Kabina
Szklane drzwi
Drzwi z przesuwającym oknem
Składane okno po prawej stronie
Drzwi dzielone (ze składanym oknem)
Podgrzewane lusterka boczne
Fotel ogrzewany z zawieszeniem pneumatycznym
Pas bezpieczeństwa o szerokości 3 cali
Ostrzeżenie o niezapiętym pasie
Układ komfortowego kierowania maszyną Comfort Drive Control (CDC)
Instalacja pod radio 12 V
Radio
Sterowanie dźwigniami: jazda do przodu, do tyłu i położenie neutralne (F/R/N), zmiana biegu w górę i w dół, blokada mechanizmu różnicowego i 3. funkcja hydrauliczna
Sterowanie dźwigniami: jazda do przodu, do tyłu i położenie neutralne (F/R/N), zmiana biegu w górę i w dół, blokada mechanizmu różnicowego, klakson i 3. funkcja hydrauliczna
Sterowanie dźwigniami: jazda do przodu, do tyłu i położenie neutralne (F/R/N), zmiana biegu w górę i w dół, blokada mechanizmu różnicowego, klakson, 3. i 4. funkcja hydrauliczna
Ogrzewanie postojowe kabiny (ogrzewanie podczas przerw w pracy)
Dodatkowa nagrzewnica kabiny i silnika
Zasadnicze
Klin zabezpieczający pod koło
Zestaw narzędzi
Centralna jednostka smarująca (Volvo)
Koła/opony
500/70R24
540/65R24
15.5R25
17.5R25
Obręcz 3-częściowa
550/65R25
600/55-26.5
Wyposażenie zabezpieczające
Chlapacze przednie
Wydłużone chlapacze
Przedłużenie błotników 75 mm
Oslony nadwozia, przód/tył
Oslona tylnych świateł
Oslona przednich świateł
Oslony świateł roboczych (przód i tył)
Oslona szyby, tył
Oslona szyby, przód
Oslona pokrywy silnika
Inne
Długi wysięgnik
Miejsce na tablicę rejestracyjną
Boczne światła odbłaskowe
Trójkąt ostrzegawczy pojazdu wolnobieżnego
Gniazdo przyczepy
Uchwyt na tablicę rejestracyjną
Wersja kolorystyczna 1 (żółte części)
Wersja kolorystyczna 1+2
Inne rodzaje osprzętu
Chwytyki do dźwyc
Osprzęt widłowy
Ramię do przenoszenia materiałów
Łyżka ogólnego przeznaczenia
Łyżka wysokiego wysypu
Łyżka do materiałów lekkich
Łyżka z klapą dociskową

Niektóre produkty mogą być niedostępne na niektórych rynkach. W związku ze strategią ciągłego udoskonalania zastrzegamy sobie prawo do dokonywania zmian w danych technicznych oraz produktach bez wcześniejszego zawiadomienia. Zamieszczone zdjęcia nie zawsze przedstawiają maszyny w wersji standardowej.

V O L V O